SECTION 08 41 26 – ENTRÉES TOUT EN VERRE

1. GÉNÉRAL
	* + 1. RÉSUMÉ
				1. La section comprend les ensembles de portes à action unique [et] à double action, coulissantes (pas sur l’extérieur) [extérieures] [et] [intérieures] tout en verre [et à panneaux fixes] assemblages avec ferme-portes encastrés, raccords de rails, [et] pivots supérieurs et inférieurs.
				2. SECTIONS CONNEXES

Division 6 : Charpenterie brute.

Division 8 : Verre et vitrage

Division 8 : Actionneurs de porte automatiques

Division 8 : Quincaillerie de porte

Division 9 : Finis

Division 26 Électricité

Division 28 : Sécurité électronique

Échantillonneur : Ajouter ou supprimer des sections supplémentaires au besoin. Les sections suivantes sont des suggestions que vous pouvez ajouter.

Division 8 : Divers Sections de cadres

Division 8 : Portes et cadres en aluminium

Division 8 : Portes et cadres métalliques creux

Division 8 : Portes en bois

* + - * 1. NORMES DE RÉFÉRENCE

Échantillonneur : Si vous conservez l’article Références, modifiez la liste ci-dessous pour inclure uniquement ces références dans la section modifiée.

American Architectural Manufacturers Association (AAMA) : AAMA 611 Voluntary Specification for Anodized Architectural Aluminum - [www.aama.org](http://www.aama.org)

ASTM International (ASTM) : ASTM C1048 Standard Specification for Heat-Strengthened and Fully Tempered Flat Glass [www.astm.org](http://www.astm.org)

Builders Hardware Manufacturers Association (BHMA) : ANSI/BHMA série A156 – [www.buildershardware.com](http://www.buildershardware.com)

Code of Federal Regulations - 16 CFR 1201 Safety Standard for Architectural Glazing Materials

International Code Council (ICC) : ICC A117.1 Accessible and Usable Buildings and Facilities (ANSI) - [www.iccsafe.org](http://www.iccsafe.org)

U.S. Architectural & Transportation Barriers Compliance Board : [www.access-board.gov](http://www.access-board.gov) :

Americans with Disabilities Act (ADA) and Architectural Barriers Act (ABA) Accessibility Guidelines for Buildings and Facilities

* + - 1. SUBSTITUTIONS :
				1. Se conformer à la Division 1.
			2. EXIGENCES ADMINISTRATIVES
				1. Harmonisation :

Coordonner l’installation des assemblages de portes tout en verre avec l’installation de la construction d’ouverture de plancher et de mur pour se conformer aux exigences de tolérance des composants encastrés.

Coordonner l’installation des ancrages et des blocs indiqués sur les dessins d’atelier pour l’entrée tout en verre.

* + - 1. SOUMISSIONS D’ACTIONS
				1. Données du produit : Pour chaque élément d’entrée tout en verre, y compris :

Panneaux en verre.

Rail [et] plaques de suspension.

Ferme-portes et pivots.

Quincaillerie et accessoires de porte auxiliaires.

* + - * 1. Dessins d’atelier : Pour les assemblages de portes vitrées.

Inclure les plans, les élévations, les sections et les détails. Utiliser les désignations de type panneau de verre utilisées dans cette section et sur les dessins.

Emplacements et exigences pour les renfoncements et les accessoires d’autres travaux.

Composants de la quincaillerie de la porte, emplacements, hauteurs de montage et exigences d’installation.

Taille et fini de chaque article.

Indiquer la manipulation de chaque porte et composant de quincaillerie.

Indiquer le fini, le type et l’épaisseur du plancher et si une sous-couche est requise.

* + - * 1. Échantillons pour vérification (si demandés par le propriétaire ou l’architecte) : Pour chaque composant exposé, y compris la quincaillerie, pour chaque couleur et fini sélectionnés, de la taille indiquée ci-dessous :

Verre : Au moins 150 mm (6 po) carrés, montrant un fini à bord exposé[ et une teinte].

Matériel : Un de chaque type d’articles de quincaillerie de porte exposée.

* + - 1. SOUMISSIONS D’INFORMATION
				1. Données de qualification : Pour un installateur qualifié.
				2. Garantie : Exemple de garantie du fabricant non exécutée.
			2. SOUMISSIONS DE CLÔTURE
				1. Données d’entretien : Pour les ensembles de portes tout en verre, à inclure dans les manuels d’entretien.
			3. ASSURANCE DE LA QUALITÉ
				1. Qualifications de l’installateur : Installateur expérimenté équipé et formé pour l’installation des assemblages de portes en verre requis pour ce projet et avoir réussi au moins cinq projets de portée similaire.
			4. GARANTIE
				1. Garantie spéciale du fabricant : Formulaire standard dans lequel le fabricant accepte de réparer ou de remplacer les composants des assemblages de portes en verre qui démontrent une détérioration ou un fonctionnement défectueux en raison de défauts de matériaux ou de fabrication dans des conditions d’utilisation normales dans la période de garantie précisée.

Période de garantie : [Deux] ans conformément à la documentation de garantie du fabricant à compter de la date de la facture, sauf indication contraire du fabricant.

1. PRODUITS
	* + 1. FABRICANTS

Échantillonneur : Conserver l’option dans le paragraphe « Caractéristique de design du produit » pour évaluer les substitutions lorsque cela est nécessaire pour le projet.

* + - * 1. Produit de base de design : Fournir des ensembles de portes en verre fabriqués par dormakaba USA, Inc.; 844 773-2669; courriel : specifications@dormakaba.com; site Web : [www.dormakaba.us](http://www.dormakaba.us).
				2. Limitations de la source : Fournir des ensembles d’entrée tout en verre, y compris des panneaux de verre, des raccords et de la quincaillerie, et des accessoires par l’intermédiaire d’une source unique d’un seul fabricant.
			1. ASSEMBLAGES D’ENTRÉE TOUT EN VERRE
				1. Norme d’accessibilité : Se conformer aux dispositions applicables des lignes directrices sur l’accessibilité ADA-ABA Accessibility Guidelines for Buildings and Facilities [et] [ICC A117.1] [exigences des autorités compétentes].
				2. Configurations de l’ensemble d’entrée tout en verre : Assemblage d’entrée [extérieur] [intérieur] sans cadre en verre trempé, avec raccords périmétriques, [montages de plaques de suspension] [montages de raccord de rail,] et supports, pivots de porte [, ferme-portes] [, verrous] [ et] [accessoires].

Portes d’entrée pivotantes manuelles tout en verre :

[Plaques de suspension] [Raccords de rail] à la tête et [plaques de suspension] [Raccords de rail] au seuil [, et verrouillable au seuil du côté oscillant] [, et pour verrouillable et gâche].

Porte simple : Dimensionner comme prévu [, action unique] [, action double].

Porte double : Dimensionner comme prévu [, action unique] [, action double].

Supports de porte : [Panneaux de verre adjacents] [Structure du bâtiment indiquée sur les dessins] [Cadre métallique spécifié dans [insérer le n° de la section].

[Entrée tout en verre,] [Lumières latérales] [, et] [Impostes] [, et Ailettes] : Panneaux de verre de matériau et d’épaisseur spécifiés, de la taille indiquée sur les dessins, maintenus dans [canal de vitrage du joint sec] [canaux de vitrage en U] [Rail] [Raccord] raccords périmétriques [, y compris le canal mécanique à l’imposte].

* + - 1. PLAQUES DE SUSPENSION

Échantillonneur : Conserver l’option pour les raccords de serrage de sécurité dans le paragraphe « Plaques de suspension, Généralités » ci-dessous lorsque nécessaire pour fixer les unités en verre suspendues librement. Vérifiez les exigences auprès du représentant de dormakaba.

* + - * 1. Plaques de suspension : Les plaques de suspension supérieure et inférieure doivent mesurer 2 po x 6 1/2 po et doivent être composés de 3 composants : raccord de base, mise et couvercle. Le raccord de base doit être en aluminium coulé avec des vis de connexion réglables, des couvercles à raccordement rapide (aluminium anodisé, acier inoxydable et verre selon les besoins de fini), avec un cadre et les mises réglables sont une combinaison d’aluminium et d’acier trempé. Les plaques de suspension supérieure et inférieure doivent être munies de mises pour s’adapter aux mécanismes de pivot/ferme-porte. Fournir un joint en fibre entre le verre et l’assemblage en aluminium, avec l’ajout d’un époxy en 2 parties et d’un joint correspondant pour le verre laminé et les portes de plus de 330 lb.

Échantillonneur : Consultez la documentation de dormakaba pour connaître les capacités et les limites de poids et d’épaisseur du verre pour les plaques de suspension Universal, MUNDUS et EA de dormakaba.

* + - * 1. Plaques de suspension :

Base de design, **plaques de suspension suspendues centrales [universelles] [MUNDUS Premium] [MUNDUS Comfort] de dormakaba**.

Base de design, **plaques de suspension décalées EA de dormakaba**.

Matériau et fini du couvercle à pince :

Aluminium, [anodisé transparent] [bronze foncé anodisé] [noir anodisé] [aluminium anodisé] [acier inoxydable anodisé].

Aluminium, [aluminium recouvert de laiton] [aluminium recouvert de bronze] [aluminium recouvert d’acier inoxydable].

Aluminium, thermolaqué, <Correspondant à la couleur personnalisée de l’architecte> <insérer la couleur>.

Laiton, [satin, sans laque] [poli, sans laque].

Bronze, [satin, sans laque] [poli, sans laque].

Acier inoxydable, [satin] [poli].

Verre [noir] (**modèles MUNDUS seulement)**

* + - * 1. Matériaux pour les plaques de base, les composants et les couvercles :

Aluminium : ASTM B 221 (ASTM B221M), avec des caractéristiques de résistance et de durabilité d’au moins égales à celles de l’alliage 6063-T5.

Recouvrement en bronze : ASTM B 36/B36M, alliage standard du fabricant.

Recouvrement en laiton : ASTM B 36/B36M, alliage standard du fabricant.

Recouvrement en acier inoxydable : ASTM A 666, Type 304.

Verre (**modèles MUNDUS seulement)**

Échantillonneur : Conserver les composants de quincaillerie de porte applicables dans l’article « Quincaillerie et raccords de porte ». Montrer l’emplacement des composants de quincaillerie de porte sur les dessins.

* + - 1. RACCORDS DE RAIL
				1. Raccords de rail, Général : Raccords de serrage tout en verre dans les types, tailles, quantités et emplacements de montage recommandés par le fabricant pour les types, tailles et fonctionnements de portes en verre et les configurations de panneaux en verre.

Base de design, **DRS Rails de dormakaba**.

Matériau et fini :

Aluminium, [anodisé transparent] [bronze foncé anodisé] [noir anodisé] [aluminium anodisé] [acier inoxydable anodisé].

Aluminium, [aluminium recouvert de laiton] [aluminium recouvert de bronze] [aluminium recouvert d’acier inoxydable].

Aluminium, thermolaqué, <Correspondant à la couleur personnalisée de l’architecte> <insérer la couleur>.

Laiton, [satin, sans laque] [poli, sans laque].

Bronze, [satin, sans laque] [poli, sans laque].

Acier inoxydable, [satin] [poli].

Configurations des rails :

Rail supérieur : [64 mm (2-1/2 po)] [92 mm (3-5/8 po)] [102 mm (4 po)] [152 mm (6 po)] [254 mm (10 po)] de longueur requise pour la taille de porte indiquée.

Profil : [Carré] [Conique].

Matériel : Avec pivot standard du fabricant [et verrou].

Rail inférieur : [64 mm (2-1/2 po)] [92 mm (3-5/8 po)] [102 mm (4 po)] [152 mm (6 po)] [254 mm (10 po)] de longueur requise pour la taille de porte indiquée.

Profil : [Carré] [Conique].

Avec pivot standard du fabricant [et verrou].

Embouts : Bouchons d’extrémité standard du fabricant pour raccords de rail.

* + - * 1. Matériaux :

Aluminium : ASTM B 221 (ASTM B221M), avec des caractéristiques de résistance et de durabilité d’au moins égales à celles de l’alliage 6063-T5.

Recouvrement en bronze : ASTM B 36/B36M, alliage standard du fabricant.

Recouvrement en laiton : ASTM B 36/B36M, alliage standard du fabricant.

Recouvrement en acier inoxydable : ASTM A 666, Type 304.

Échantillonneur : Conserver les composants de quincaillerie de porte applicables dans l’article « Quincaillerie et raccords de porte ». Montrer l’emplacement des composants de quincaillerie de porte sur les dessins.

dormakaba offre un large éventail d’options de quincaillerie de porte concernant les assemblages de portes en verre d’intérieur. Consultez le représentant de dormakaba pour connaître les options supplémentaires, y compris les contrôles d’accès électroniques.

2.5 ENSEMBLES DE PORTES COULISSANTES

Échantillonneur : Veuillez noter que si l’espace compte 10 occupants ou plus, les portes coulissantes doivent être munies d’une fonction de dégagement non offerte avec les unités de porte coulissante. Les portes intérieures coulissantes dormakaba peuvent être utilisées dans les pièces avec un taux d’occupation inférieur à 10, ou dans les espaces avec 10 occupants ou plus et dotés d’une deuxième issue de sortie. Vérifiez les exigences auprès des autorités locales de réglementation.

* + - * 1. Norme d’accessibilité : Se conformer aux dispositions applicables des lignes directrices d’accessibilité ADA-ABA Accessibility Guidelines for Buildings and Facilities] [et] [ICC A117.1] [exigences des autorités compétentes].
				2. Panneaux de porte :

[Panneaux de verre de matériau et d’épaisseur précisés, de la taille indiquée sur les dessins.]

[Panneaux de bois de matériau et d’épaisseur précisés, de la taille indiquée sur les dessins.] (MUTO, RS/DRS120 seulement)

* + - * 1. [Fenêtres latérales : Panneaux de verre de matériau et d’épaisseur précisés, de la taille indiquée sur les dessins.]
				2. Rail de porte coulissante : Rail en aluminium extrudé pleine largeur avec capuchons d’extrémité, [2-3/4 po (69 mm) de haut (MUTO)] [5 5/8 po (143 mm) de haut (RS/DRS120)] [Tige de rail tubulaire pleine largeur en acier inoxydable de 25 mm de diamètre (MANET)], conçue pour le fonctionnement, la taille et le poids de la porte du panneau, avec rail fini en usine avec supports à roulettes, butées d’extrémité de course intégrées et guide de plancher.

Fini : Fini anodique : AAMA 611-12, Classe II, 0,010 mm ou plus d’épaisseur.

Couleur : [Clair] [Acier inoxydable brossé satiné no 4 correspondant satiné] [noir anodisé].

Fini : Aluminium recouvert (RS/DRS120 seulement)

Laiton, [satin, sans laque] [poli, sans laque].

Bronze, [satin, sans laque] [poli, sans laque].

Acier inoxydable, [satin] [poli].

Matériau : Acier inoxydable (MANET seulement)

Acier inoxydable, [304] [316 pour environnements humides].

Échantillonneur : Choisir une ou plusieurs méthodes de montage de rail ci-dessous, comme requis pour le projet. Indiquer les exigences relatives au blocage ou aux supports structurels secondaires sur les dessins.

* + - * 1. Montage sur rail :

Montage en surface au plafond.

Montage mural/montage encastré sur le plafond (MUTO ou RS/DRS120 seulement)

Monté sur verre (MUTO ou MANET seulement)

* + - * 1. Porte-panneaux de porte :

[(MUTO,RS/DRS120) Système de chariot dissimulé conçu pour le fonctionnement, la taille et le poids de la porte du panneau de verre, avec roues à roulement à billes et fixation à pince aux panneaux de verre ne nécessitant aucune percée de verre.]

[(MANET) [supports à roulettes à point unique fraisés] [supports à roulettes à point unique à disque de pincement]

* + - * 1. Fonctionnement manuel de la porte coulissante :

Échantillonneur : Conserver le sous-paragraphe de la paire de portes synchronisées à porte simple ci-dessous ou les deux, selon les besoins du projet.

Portes coulissantes.

Base du design : dormakaba MUTO L 80.

Base du design : **dormakaba MUTO XL 150**.

Base du design : dormakaba MUTO XL 80 télescopique.

Base du design : dormakaba [RS] [DRS] 120.

Base du design : dormakaba MANET coulissante.

Portes coulissantes avec fermeture coussinée.

Base du design : dormakaba MUTO L 80 DORMOTION.

Base du design : **dormakaba MUTO 150 DORMOTION**.

Base du design : **dormakaba MUTO XL 120 DORMOTION Rappel automatique**.

Échantillonneur : Le fonctionnement synchronisé de la paire de portes permet de tirer manuellement sur un battant de porte pour faire fonctionner les deux battants de la paire de portes.

Paire de portes synchronisées avec glissement régulé.

Caractéristique de design : **dormakaba MUTO Synchro**.

Base du design : dormakaba [RS] 120 Synchro

Échantillonneur : Conserver le paragraphe facultatif « Lampes secondaires » lorsque requis pour le Projet.

* + - * 1. Fenêtre latérale : Captée par des canaux en U intégrés à l’assemblage de rail supérieur de porte. Le bas des panneaux fixes est maintenu dans [canal de vitrage du joint sec] [canaux en U de vitrage] [pinces de vitrage] comme indiqué sur les dessins.
	1. RACCORDS DE POINT
1. Fournir les configurations de portes pivotantes compactes et d’entrée MANET de dormakaba indiquées sur les dessins architecturaux, sauf indication contraire, et comme suit :
	1. Matériau : [Acier inoxydable de type 304] [Acier inoxydable de type 316]
	2. [Tige pivotante pleine hauteur] [Tige pivotante courte]
	3. [Raccords à point unique fraisés] [Raccords à point unique à disque de serrage]

Spécification : Le poids maximal de la porte est de 80 kg (180 lb). La hauteur maximale de la porte est de 2 500 mm (98 po). La largeur maximale de la porte est de 1 200 mm (48 po).

2.7 QUINCAILLERIE DE PORTE

* + - * 1. Général : Unités de quincaillerie de porte d’entrée robuste dans les tailles, quantités et types recommandés par le fabricant pour les systèmes d’entrée tout en verre indiqués. Pour les pièces exposées, faire correspondre le métal et le fini des raccords de rails.
				2. Ferme-portes impostes dissimulés et pivots inférieurs : Suspendu au centre; BHMA A156.4, grade 1. Fournir des boîtiers, bras inférieurs, pivots de poutre de marche supérieurs, plaques de montage, un arrêt auxiliaire et des accessoires.

Base du design : **dormakaba, série RTS88.**

Balancement : Action simple ou double comme indiqué sur les dessins[, avec arrêt de sécurité positif] [et maintenir ouvert].

Maintenir ouvert : [105 degrés] [90 degrés].

Force d’ouverture : Se conformer à la force opérationnelle de la porte intérieure des autorités compétentes pour [exigences d’accessibilité] [et] [portes issues de sortie].

Échantillonneur : Préciser généralement le ferme-porte BTS75 de dormakaba, qui convient aux applications de dalle mince et qui est doté d’une fonction de maintien en position ouverte fixe; il convient aux portes pesant jusqu’à 260 lb. Le ferme-porte BTS80 est offert pour les portes lourdes et est doté d’une fonction d’ouverture à maintien réglable; il convient aux portes pesant jusqu’à 660 lb. Veuillez noter que le modèle BTS80 peut ne pas satisfaire aux exigences de force d’ouverture de 5 lb, selon la norme ADA, le cas échéant.

* + - * 1. Ferme-portes de plancher dissimulés et pivots supérieurs : Suspendu au centre; BHMA A156.4, grade 1. Fournir les boîtiers, la mise intérieure, les pivots supérieurs de la poutre de marche, les plaques de montage et les accessoires.

Base du design : **dormakaba, série** [**BTS75**][**BTS80**].

Balancement : Action simple ou double comme indiqué sur les dessins.

Maintenir ouvert : [Fixe] [Réglable].

Force d’ouverture : Se conformer à la force opérationnelle de la porte intérieure des autorités compétentes pour [exigences d’accessibilité] [et] [portes issues de sortie].

* + - * 1. Charnière à double action à fermeture automatique : Avec fonction de fermeture automatique, fonction de maintien en position ouverte et réglage de la position fermée.

Base du design : dormakaba, charnière à double action à fermeture automatique TENSOR.

Balancement : Action double [avec butée fixe positive] [avec arrêt coussiné].

Maintenir ouvert : 90 degrés.

Force d’ouverture : Ne dépassant pas 9 lbf/pi (12 Nm) couple.

Force d’ouverture : Se conformer à la force opérationnelle de la porte intérieure des autorités compétentes pour [exigences d’accessibilité] [et] [portes issues de sortie].

Test d’endurance : Au moins 500 000 cycles.

Montage : [Montage du cadre avec plaque de montage intégrée] [Montage en surface avec plaque de montage en surface] [Montage verre à verre] [Comme indiqué sur les plans].

Fini : [Laiton satiné en aluminium] [Aluminium EV1Deco] [Aluminium inox satiné] [Chrome poli].

* + - * 1. Actionneurs de porte automatiques : Actionneur de porte battante électromécanique compact avec contrôleur à semi-conducteurs; BHMA A156.19, assistance électrique, faible énergie, avec force d’ouverture requise d’au plus 22 N (5 lbf); porte unique, fonctionnement [unidirectionnel] [bidirectionnelle], monté en surface; taille recommandée par le fabricant de l’actionneur de porte pour le poids de la porte.

Se reporter à la section 08 71 13.

* + - * 1. Actionneur de porte encastré dissimulé à faible énergie et pivots supérieurs : [Centre] [Décalage] suspendu; BHMA A156.19. Fournir les boîtiers, la mise inférieure, les pivots supérieurs, les plaques de montage et les accessoires.

Se reporter à la section 08 71 13.

Échantillonneur : Une grande variété de conceptions de coupe décoratives dormakaba conviennent à une utilisation avec les portes battantes dormakaba.

* + - * 1. Poignées : [Unilatérales] [Dos à dos].

Design : Barre verticale, diamètre de 1 1⁄4 po, [12 po] [18 po] [36 po] [42 po] [60 po] [Dimension personnalisée sélectionnée par l’architecte].

Base du design : **dormakaba, poignée d’échelle TG 9387**.

Design : Barre verticale, diamètre de 1 1⁄4 po, [49 po] [60 po] [72 po] [84 po] [Dimension personnalisée sélectionnée par l’architecte].

Base du design : **dormakaba, poignée d’échelle non verrouillable TG138**. Base du design : **dormakaba tubulaire de 1 po, poignées économiques.**

[Poignées dos à dos : [10 po] [12 po]]

[Poignées décalées dos à dos de 4 po : [10 po] [12 po]]

[Pousser/tirer : [10 po x 27 3/4 po] [12 pi x 27 3/4 po]]

Design : Montants de fixation droits et disques de serrage MANET, [13 3/4 po] [28 3/8 po] [48 13/16 po] [69 5/16 po].

Base du design : **dormakaba, poignée d’échelle MANET**.

Design : Poignées droites avec coins/montants à onglet, [taille personnalisée sélectionnée par l’architecte].

Base du design : **dormakaba, poignée décorative 9335**.

Design : Profil de raccord correspondant à la forme d’arc, [350 mm (13 3/4 po)] [750 mm (29 1/2 po)]

Base du design : **dormakaba, poignée ARCOS**.

Design : Poignées du système BEYOND [17 3⁄4 po] [23 5/8 po] [35 7/16 po].

Base du design : **dormakaba, poignée BEYOND**.

Design : [Design de l’encart de l’échantillonneur] [Tel que sélectionné par l’architecte parmi les designs standard du fabricant].

Design : Barre verticale ou courbe

Base du design : dormakaba, [GP1000DM], [GP1100DM], [GP1300DM]

Base du design : dormakaba, [DG1000DM], [DG1100DM], [DG1300DM]

Poignée extérieure : Un côté; design sélectionné par l’architecte parmi les designs standard du fabricant. Échantillonneur : Conserver le paragraphe « Dispositif de sortie » lorsque les portes battantes de la cloison du panneau de verre font partie de l’issue de sortie de l’occupation de l’assemblage.

* + - * 1. Dispositifs de sortie de style verre :

Base du design : **dormakaba, GP1000, GP1100**.

Les dispositifs doivent être testés et approuvés par la BHMA pour la norme ANSI 156.3, catégorie 1.

Les dispositifs doivent être testés UL 305 et ULC-S132 conformément à la norme Standard for Panic Hardware.

Les dispositifs doivent pouvoir être montés sur des portes en verre trempé ou trempé laminé d’une épaisseur comprise entre 3/8 po et 7/8 po.

Échantillonneur : Consulter l’usine pour les portes de plus de 1 3/4 po.

Les dispositifs doivent pouvoir être montés sur des portes en métal et en bois avec des extensions et des accessoires appropriés pour s’adapter aux épaisseurs des portes.

Échantillonneur : Retirer pour les projets en Californie.

Fonction : Le loquet du dispositif se rétracte lorsque la partie actionnée du dispositif est enfoncée avec une pression de15 lb.

Appareils dotés de la fonction « Agrafage » : Fonctionnement de pression-poignée lorsque le levier de verrouillage est verrouillé (agrafé).

Verrouillage : ***<< Gâche fixe; gâche électrique pour le contrôle d’accès – sur les dispositifs de verrouillage supérieurs seulement>>***

Boulon de verrouillage à régler

Poignée extérieure : Un côté; design sélectionné par l’architecte parmi les designs standard du fabricant. L’action de tirer doit permettre un réglage horizontal et vertical de +/- ½ po pour une installation précise.

La partie de commande du dispositif doit permettre un réglage horizontal et vertical de +/- ½ po pour une installation précise.

Fournir ***<< électronique; conventionnel; noyau interchangeable grand format (LFIC); noyau interchangeable petit format (SFIC) ou>>*** cylindres de type, ***avec <<cinq-broches; six-broches; sept-broches; ou \_\_\_\_\_\_>>*** noyau conformément au BHMA A156.5 aux emplacements indiqués.

Coordonner les exigences relatives aux cylindres, au besoin, pour les sections connexes.

* + - * 1. Verrous et loquets mécaniques :

Design : Barre verticale, diamètre de 1 1⁄4 po, [49 po] [60 po] [72 po] [84 po] [Longueur personnalisée].

Base du design : **dormakaba, poignées d’échelle verrouillables TG138**.

Base du design : dormakaba, GP1300 haut ou bas (préciser la dénomination)

**[Option pour ADA – décalée à 10 po du plancher fini du côté de la poignée.]**

Design : Verrouillage supérieur

Base du design : dormakaba GP série GP-1000 DB

Base du design : dormakaba DG série design DG1000DB : Verrouillage inférieur

Base du design : dormakaba GP série GP-1100 DB

Base du design : dormakaba DG série DG1100 DB

Design : [Verrouillage supérieur] [Verrouillage inférieur] [Verrouillage supérieur et inférieur]

Base du design : dormakaba GP série GP-1300 DB

Base du design : dormakaba DG série DG DG1300 DB

Fournir ***<< électronique; conventionnelle;); noyau interchangeable petit format (SFIC); ou>>*** cylindres de type, ***avec <<cinq-broches; six-broches; sept-broches ; ou \_\_\_\_\_\_>>*** noyau conforme à [BHMA A156.5](https://eur03.safelinks.protection.outlook.com/?url=https%3A%2F%2Fglobal.ihs.com%2Fdoc_detail.cfm%3Frid%3DBSD%26document_name%3DANSI%2520A156.5&data=02%7C01%7Cleah.convery%40dormakaba.com%7Ca07f6a3fa99f4fe99f5008d79ea3ff6b%7Cb0f69499bd40437dbef2d41cf6f6a50e%7C0%7C0%7C637152299506181494&sdata=oSUC1vmE7pvRPudirY9p4HzyJVp993plnCSgy%2BIl5NU%3D&reserved=0) aux emplacements indiqués.

Coordonner les exigences relatives aux cylindres, au besoin, pour les sections connexes.

Fournir une plaque arrière appropriée pour accueillir les cylindres fournis.

* + - * 1. Verrous électromagnétiques : BHMA A156.23; électrique; avec un électroaimant fixé à l’imposte ou au cadre et plaque d’armature fixée à la porte.

Base du design : dormakaba, verrou de cisaillement série EMSL.

Base du design : dormakaba, verrouillage magnétique EML série 370.

* + - * 1. Verrou à glissière électromagnétique. Aimant dans le montant, armature dissimulée dans le canal de rail. Fonctionnement sur [12/24] VDC. Entièrement dissimulé après l’installation. Caractéristique de design : dormakaba MUTO Elock
				2. Serrures complètes pour porte simple et battant actif : Serrures complètes à pêne dormant standard du fabricant.

Serrure à mortaise et boîtier :

Base du design : **dormakaba, série** **CLM9000** <insérer les informations sur la fonction, le levier et le cylindre>.

Échantillonneur : Les trois serrures complètes de dormakaba ci-dessous utilisent des cylindres à clé profil Euro.

Base du design : **dormakaba, série Studio** <insérer les informations sur la fonction, le levier et le cylindre>.

Base du design : **dormakaba, série Junior Office** <insérer les informations sur la fonction, le levier et le cylindre>.

Base du design : **dormakaba, série ARCOS** <insérer les informations sur la fonction, le levier et le cylindre>.

Dispositif de verrouillage à battant inactif : Serrures complètes à boulon à crochet standard du fabricant.

Pêne dormant de la plaque de suspension du bas engageant une gâche à l’épreuve de la poussière et actionné par la clé à l’extérieur et cylindre ou barrette tournante à l’intérieur.

Boîtiers de verrouillage : Fixation sur la porte du panneau de verre, avec gâche assortie montée dans le boîtier sur le panneau de verre adjacent.

Design : [Design de l’encart de l’échantillonneur] [Tel que sélectionné par l’architecte parmi les designs standard du fabricant].

Leviers : Forgés, avec rosaces forgées.

Échantillonneur : Design de la mise

Design : [Tel que sélectionné par l’architecte parmi les designs standard du fabricant].

Échantillonneur : Conservez l’un des deux paragraphes « Barillets de serrure » ci-dessous.

* + - * 1. Fournir << électronique; conventionnel; noyau interchangeable grand format (LFIC); noyau interchangeable petit format (SFIC); ou>> cylindres de mortaise, avec <<cinq-broches; six-broches; sept-broches; ou \_\_\_\_\_\_>> noyau conformément à [BHMA A156.5](https://eur03.safelinks.protection.outlook.com/?url=https%3A%2F%2Fglobal.ihs.com%2Fdoc_detail.cfm%3Frid%3DBSD%26document_name%3DANSI%2520A156.5&data=02%7C01%7Cleah.convery%40dormakaba.com%7Ca07f6a3fa99f4fe99f5008d79ea3ff6b%7Cb0f69499bd40437dbef2d41cf6f6a50e%7C0%7C0%7C637152299506181494&sdata=oSUC1vmE7pvRPudirY9p4HzyJVp993plnCSgy%2BIl5NU%3D&reserved=0) aux emplacements indiqués.
				2. Coordonner les exigences relatives aux cylindres, au besoin, pour les sections connexes.
				3. Barillets de serrure : Comme spécifié à la Section 08 71 00 « Quincaillerie de porte ».
				4. Coupe-froid : Type [Poil] [Brossé]; remplaçable sans retirer les portes d’entrée tout en verre des pivots.

Échantillonneur : Sélectionnez un ou plusieurs des types de verre dans la liste ci-dessous, au besoin, pour le projet. Si plus d’un type de verre est requis, conservez les désignations de dessin en option et indiquez les emplacements de chaque type sur les dessins. Consultez un représentant de dormakaba pour connaître la disponibilité des options de panneaux de verre supplémentaires.

* + - 1. PANNEAUX DE VERRE
				1. Panneaux de verre, général :

Coordonner avec la Section 08 80 00 Vitrage.

Suivre les directives de la NGA – National Glass Association/GANA – Glass Association of North America.

Fournir des panneaux de verre conformes aux exigences de 16 CFR 1201, Catégorie II pour le vitrage de sécurité. Marquer de façon permanente le vitrage avec l’étiquette de certification du SGCC.

Fournir des panneaux de verre avec bords exposés, moulus à la machine et polis à plat.

Prévoir des trous et des découpes dans le verre pour recevoir la quincaillerie, les raccords et les accessoires avant de tremper le verre. Ne pas couper, percer ou modifier le verre après l’avoir trempé.

Tremper entièrement le verre en utilisant un processus horizontal (four à rouleaux) et le fabriquer de sorte que lorsque le verre est installé, la distorsion de l’onde du rouleau est parallèle au bord inférieur de la porte ou du panneau.

* + - * 1. Matériel destiné à être utilisé avec du verre trempé d’une épaisseur de [9,5 mm (3/8 po) à 20 mm (13/16 po)]
			1. FABRICATION
				1. Général : Fabriquer des ensembles de portes tout en verre dans les tailles, les profils et les configurations illustrés sur les dessins.
1. EXÉCUTION
	* + 1. EXAMEN
				1. Examiner l’ouverture de la porte pour déterminer si le travail respecte les tolérances requises par le fabricant de l’entrée tout en verre et est prêt à recevoir l’assemblage. Procéder à l’installation une fois que les conditions affectant l’installation et le rendement répondent aux exigences du fabricant. Tous les côtés d’une ouverture doivent être à niveau à moins de 1/8 po.
			2. INSTALLATION DE PORTE
				1. Général : Se conformer aux instructions d’installation écrites du fabricant de l’entrée tout en verre et aux dessins d’atelier approuvés.
				2. Installer les ensembles de portes tout en verre une fois les autres opérations de fini sont terminées.
				3. Coordonner l’installation des produits encastrés avant l’installation des matériaux et des finis adjacents.
				4. Régler les unités d’assemblage au niveau, d’aplomb et bien droits, avec des joints uniformes.
				5. S’assurer que le plancher est de niveau pour maintenir une sous-coupe de porte appropriée afin d’éviter que les portes s’engagent avec le plancher fini lors le fonctionnement de la porte.
				6. Maintenir des dégagements uniformes entre les composants adjacents.
				7. Fixer les boîtiers et les composants à la structure du bâtiment à l’aide de fixations appropriées adaptées à l’application.
				8. Fournir un blocage en bois de 3⁄4 po entre le matériau fini et la structure de support du montant.
				9. S’assurer que tous les câbles requis pour les composants électriques sont installés et testés avant l’installation de la porte.
			3. RÉGLAGE
				1. Ajuster les portes et la quincaillerie pour un fonctionnement en douceur et un ajustement uniforme conformément aux instructions écrites du fabricant.
				2. Ajuster les ferme-portes selon la synchronisation et la force requises conformément aux instructions écrites du fabricant.
				3. Ajuster les composants de la quincaillerie de finition pour un fonctionnement en douceur conformément aux instructions écrites du fabricant.
				4. Remplacer les panneaux de verre et les accessoires endommagés.
				5. S’assurer que tous les câbles requis pour les composants électrifiés sont testés et se trouvent en bon état de fonctionnement avant l’installation de la porte.
			4. ENTRETIEN
				1. Nettoyer les panneaux de verre conformément aux instructions écrites du fabricant du verre. Ne pas utiliser d’agents nettoyants ou de moyens non approuvés par le fabricant de verre.
				2. Nettoyer les surfaces métalliques exposées pour leur donner une nouvelle apparence.
			5. JEUX DE QUINCAILLERIE

ENSEMBLE GL-1

PORTE :

CHACUNE DOIT AVOIR :

1 DESCRIPTION UGS DORMAKABA

FIN DE LA SECTION

**Remarques supplémentaires pour les échantillonneurs**

**Examens de substitution** : Lors de l’examen des demandes de substitution pour d’autres produits aux fins de conformité à cette spécification, dormakaba recommande une attention spéciale aux problèmes suivants :

Mécanismes de fonctionnement de portes entièrement dissimulés : Les détails de design des ensembles de portes tout en verre de dormakaba sont ce qui leur donne l’attrait visuel leur permettant d’être retenus comme caractéristique de design.

**Harmonisation**: Assurez-vous d’harmoniser ce qui suit :

● Emplacements, dimensions et fonctionnement des portes, y compris les battants actifs et inactifs et le déplacement du balancement

● Élévations indiquant les détails des éléments de verre décoratifs spéciaux

● Détails des finis de plancher par rapport au boîtier de pivot inférieur encastré.

● Détails des finis d’ouverture par rapport au de linteau du ferme-porte encastré supérieur.