

**Montageanleitung**  
**ARCOS Universal PT 40**

**Notwendiges Werkzeug zur Montage:**

Innensechskantschlüssel 5 mm  
Kreuzschlitzschraubendreher

Sie erhalten den Winkeloberlichtbeschlag montiert.

**(Abb. C) Montagefolge:**

Seitenteil an Wand und Oberlicht an Decke befestigen (z.B. mit Wandanschlussprofil). Grundplatten (7) und (12) auseinanderschrauben. Schutzfolie von Doppelklebeband (9) auf beiden Gegenplatten abziehen und Zwischenlagen (8) aufdrücken. Schlauchabschnitt (11) in Glasbohrung stecken. Grundplatten (7) und (12) im Abstand von 3 mm und 2 mm zu beiden Glaskanten ausrichten und mit 3 Senkschrauben (5) (sw = 5) verschrauben. (siehe Abb. B)

Anzugsmomente der Schrauben = 15 Nm

Im montierten Zustand muss zwischen PT 40-Kappe und PT 20-Kappe **mindestens 3 mm** Luft vorhanden sein, um Kapfen nachträglich montieren und demontieren zu können. (Abdeckkappen sind dann bündig mit den Glaskanten)

**Abb. A** zeigt die Glasbearbeitung

**Abb. B** zeigt den PT 40 mit den notwendigen Abständen zu den Glaskanten

**(Abb. D) Einsetzen der Glastür**

Oberen Einsatz mit Zapfen (4) in die Buchse des oberen Eckbeschlages stecken. Der Einsatz muss mit etwas Kraft auf den Zapfen gedrückt werden, um die Wulst in der Buchse zu überbrücken. Diese dient zur Sicherung des Beschlages bei evtl. Glasbruch.

Die Tür auf BTS-Achse (oder Bodenlager-Achse) (13) setzen. (siehe Abb. D)

Die Tür hochschwenken und den Einsatz mit Zylinderschrauben (3) am Oberlichtbeschlag, mit Anzugsmoment = 12 Nm, gleichmäßig anziehen. Verschraubungen immer zur Innenseite des Raumes.

**Mounting instructions**  
**ARCOS Universal PT 40**

**Necessary tools for mounting:**

Allan key 5 mm  
Crosstip screwdriver

You receive a completely assembled patch fitting for overhead panel and side panel

**(Fig. C) Mounting steps:**

Fix side panel on wall and overhead panel at ceiling (e.g. with wall connecting profile). Unscrew base plates (7) and (12). Pull off safety foil from double-sided adhesive tape (9) on both base plates and press intermediate gaskets (8) into place. Insert hose section (11) through hole in glass. Align base plates (7) and (12) so that they are 2 mm apart from both edges of the glass. Fix with 3 countersunk screws (5) (with 5 mm Allan key).

(see fig. B)

Tightening torque = 15 Nm

For fixing and dismantling the caps afterwards it is necessary to provide **at least a 3 mm** space between PT 40-cap and PT 20-cap. (Cover caps are flush with glass edges)

**Fig. A** shows glass preparation

**Fig. B** shows the PT 40 with the necessary distance to the glass

**(Fig. D) Fitting the glass door**

Fit top insert with pin (4) into bushing of the upper patch fitting of the door. To overcome the rim in the PT 20 bushing the insert should be pressed slightly with small force. This creates protection if glass should break.

Fit door on BTS spindle (or bottom floor bearing spindle) (13). (see fig. D)

Lift the door and tighten insert with cylinder head screws (3) evenly into overhead panel patch fitting, tightening torque = 12 Nm. Screws should always face into the inside of the room.

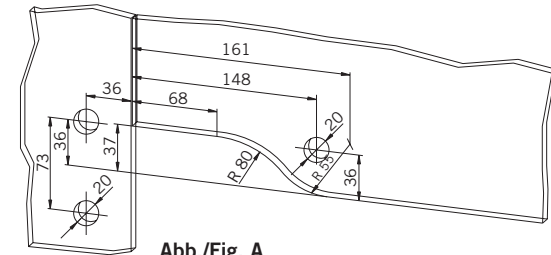


Abb./Fig. A

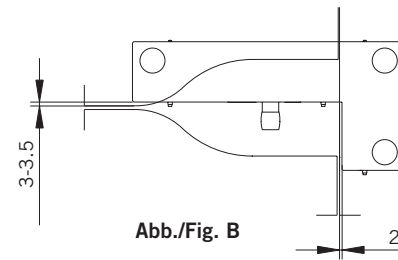


Abb./Fig. B

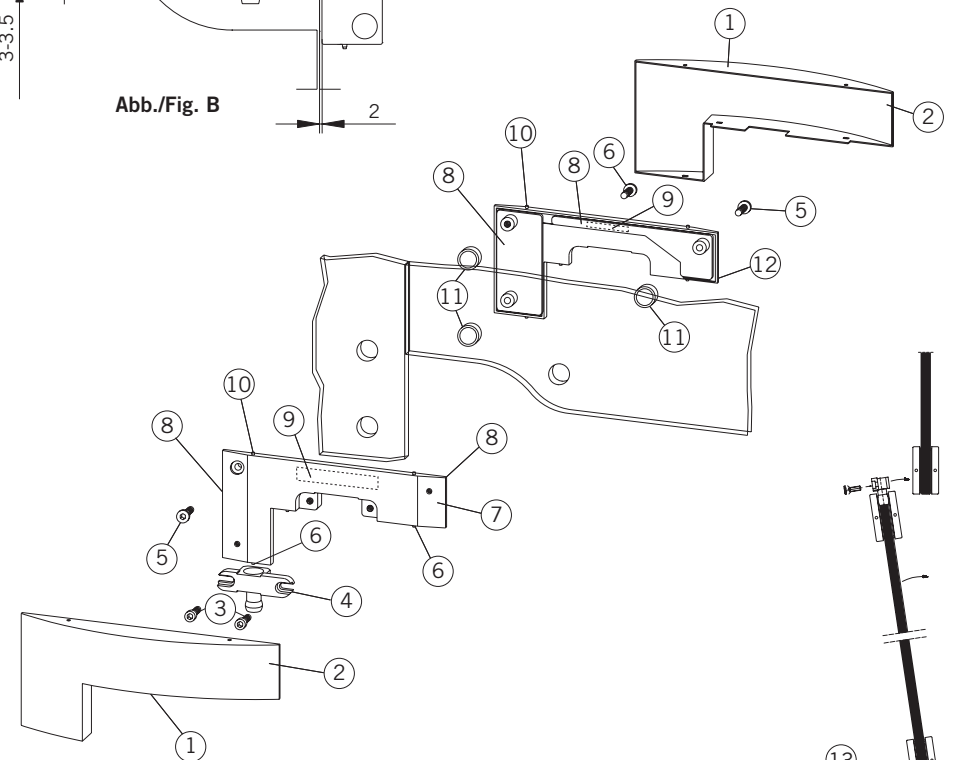


Abb./Fig. C

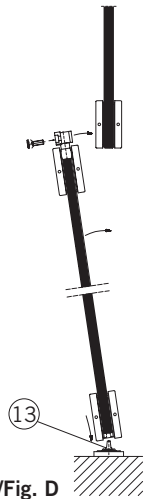


Abb./Fig. D

### 65 mm Drehpunkt

= Langer Anschraubsteg des Einsatzes zur Glaskante

### 55 mm Drehpunkt

= Kurzer Anschraubsteg des Einsatzes zur Glaskante

### (Abb. E) Befestigung der Abdeckkappen

Abdeckkappen (2) mit der ungelochten Seite (1) in Federstifte (6) einhängen, Federstifte eindrücken und Gegenseite an den Stiften (10) einrasten.

(siehe Abb. C)

### Pflege allgemein

Die Oberflächen der Beschläge sind nicht wartungsfrei und sollten gemäß ihrer Ausführung gereinigt werden.

- Für metallische Oberflächen (Eloxaltöne, Edelstahl) bitte nur geeignete Reiniger ohne Scheuermittelanteil verwenden.
- Für lackierte Oberflächen bitte nur entsprechende lösemittelfreie Reiniger verwenden.
- Messing Oberflächen (ohne Oberflächenschutz) müssen von Zeit zu Zeit mit geeignetem Pflegemittel behandelt werden, um ein Anlaufen zu vermeiden.

### 65 mm pivot point

= longer insert body part for fastening facing towards glass edge

### 55 mm pivot point

= shorter insert body part for fastening facing towards glass edge

### (Fig. E) Securing the cover caps

Hook the unpunched side (1) of the cover caps (2) into the spring pins (6), press spring pins down and engage other side into pins (10).

(see fig. C)

### General care instructions

The surface finishes of the fittings are not maintenance-free and should be cleaned according to their material and design.

- For metallic surfaces (anodised finishes, stainless steel) please use appropriate cleaning agents without abrasive additives only.
- For varnished surfaces please use appropriate solvent-free cleaning agents only.
- Brass surfaces (without surface protection) have to be treated with an appropriate maintenance agent on occasion, to avoid tarnishing.

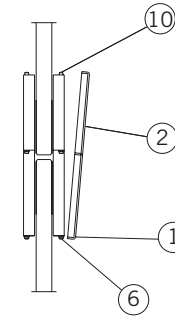


Abb./Fig. E